

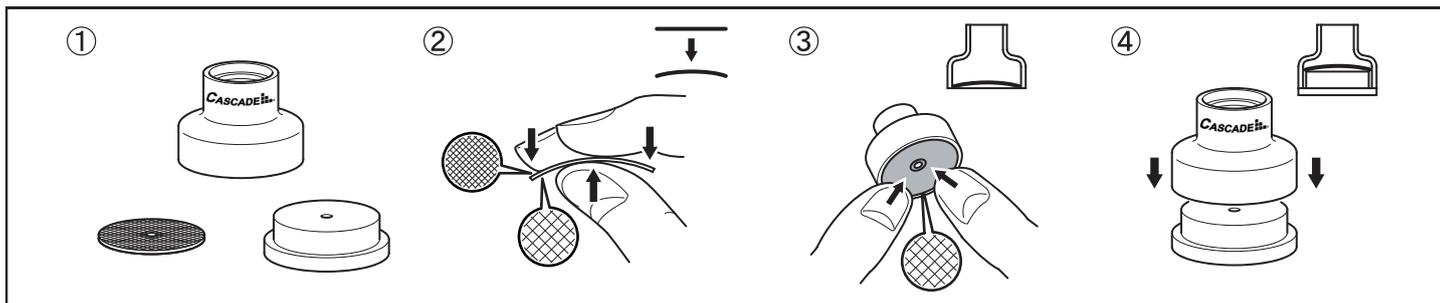
このたびは、カスケードデュアルシールドノズルをご購入いただき、誠にありがとうございます。
ご使用にあたっては、取扱説明書の内容をご確認の上、正しくお使いいただきますようお願いいたします。

I. 使用上の注意

- 適切なシールド効果を得るため、必ず専用部品をご使用ください。
- スクリーンを装着する際は専用のインストールツールをご使用ください。
- アークを出す前に5秒以上パーズングを行ってください。
- 電極突出し長やガス流量は作業条件により異なります。詳細は、本取扱説明書 [V. 仕様と初期設定値]をご確認ください。

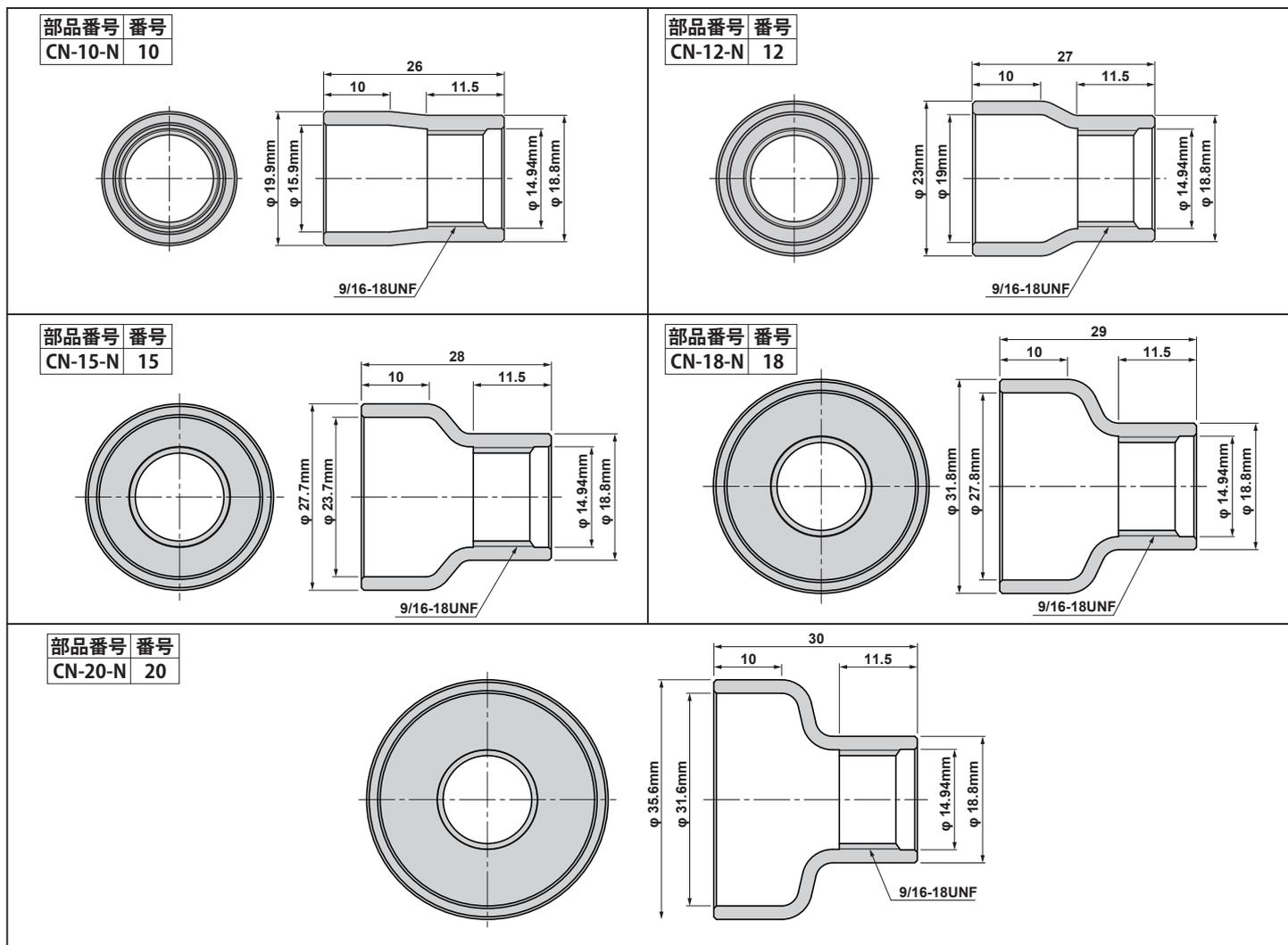
II. スクリーン装着手順

以下の手順①～④に沿ってスクリーンをアルミナノズルに装着します。装着後、スクリーンがノズルに対して水平に装着されているか確認してください。

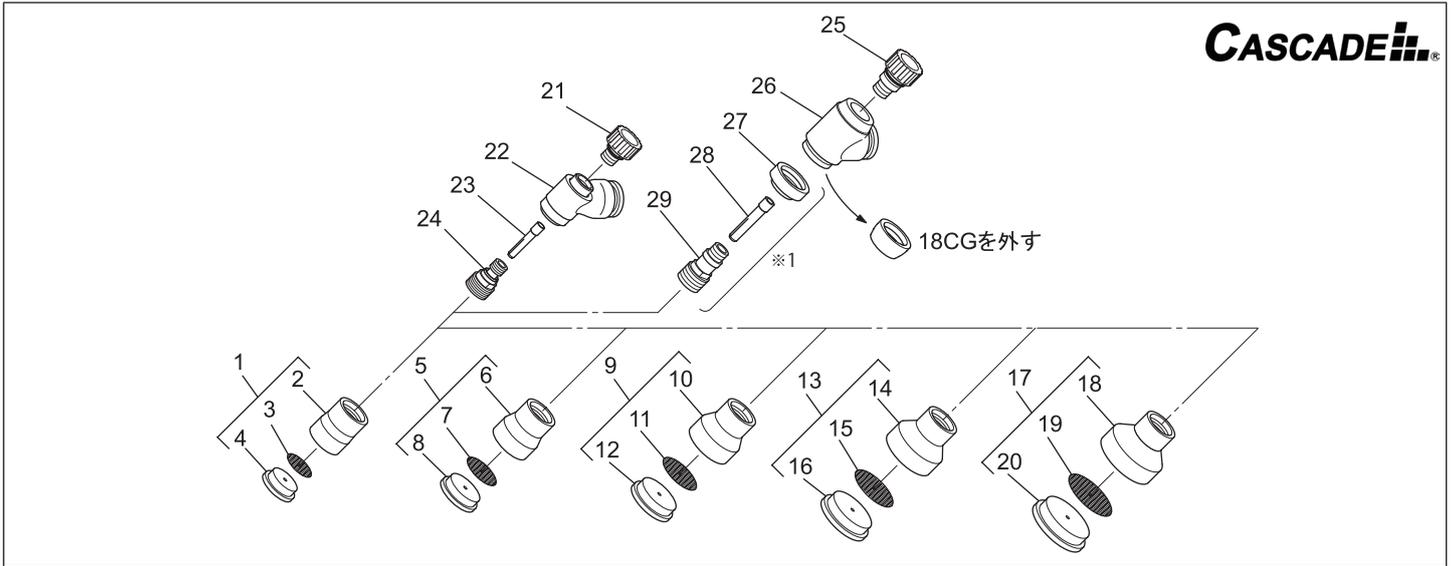


注意：スクリーンの片側が折り曲がっていたり、傾いて装着されていると、十分なシールド効果が得られません。そのような場合は、トーチボディ側（ネジ側）から棒などを使ってスクリーンを押し出し、再度①～④の手順に従って装着してください。また、折れ曲がったスクリーンは、ステンレス板で挟んだうえで万力を使って軽く平にし、ノズルに装着してください。

III. アルミナノズル寸法図



IV. 部品展開図



*1 スタビーガスレンズ仕様への変更が必要になります。

No.	部品番号	名称	No.	部品番号	名称
1	CN-10	ノズルアセンブリ #10 CASCADE	21	41V33	バックキャップ 短
2	CN-10-N	アルミナノズル #10 CASCADE	21	41V35	バックキャップ 中
3	CSS-10-SS	スクリーン #10 CASCADE (※2)	21	41V24	バックキャップ 長
4	CN-10-IT	インストールツール #10 CASCADE	22	9-70, 9-90, 9F, R9F	ヘッド
5	CN-12	ノズルアセンブリ #12 CASCADE	22	WP-20, CS310, WP-280, W-375	トーチボディ
6	CN-12-N	アルミナノズル #12 CASCADE	23	13N21	コレット 1.0mm
7	CSS-12-SS	スクリーン #12 CASCADE (※2)	23	13N22	コレット 1.6mm
8	CN-12-IT	インストールツール #12 CASCADE	23	13N23	コレット 2.4mm
9	CN-15	ノズルアセンブリ #15 CASCADE	24	45V42	ガスレンズコレットボディ 1.0mm
10	CN-15-N	アルミナノズル #15 CASCADE	24	45V43	ガスレンズコレットボディ 1.6mm
11	CSS-15-SS	スクリーン #15 CASCADE (※2)	24	45V44	ガスレンズコレットボディ 2.4mm
12	CN-15-IT	インストールツール #15 CASCADE	25	57Y04	バックキャップ 短
13	CN-18	ノズルアセンブリ #18 CASCADE	25	57Y05	バックキャップ 中
14	CN-18-N	アルミナノズル #18 CASCADE	25	57Y02	バックキャップ 長
15	CSS-18-SS	スクリーン #18 CASCADE (※2)	26	1726, 17F, R17F, 26F, R26F	ヘッド
16	CN-18-IT	インストールツール #18 CASCADE	26	WP-17, WP-26, WP-18, CS410	トーチボディ
17	CN-20	ノズルアセンブリ #20 CASCADE	27	17GLG20	スタビーガスレンズインシュレーター
18	CN-20-N	アルミナノズル #20 CASCADE	28	10N22S	コレット 1.0mm
19	CSS-20-SS	スクリーン #20 CASCADE (※2)	28	10N23S	コレット 1.6mm
20	CN-20-IT	インストールツール #20 CASCADE	28	10N24S	コレット 2.4mm
			29	17GL040	スタビーガスレンズコレットボディ 1.0mm
			29	17GL116	スタビーガスレンズコレットボディ 1.6mm
			29	17GL332	スタビーガスレンズコレットボディ 2.4mm

※2 全ての電極径 (1.0/1.6/2.4mm) で共通のスクリーンを使用します。

V. 仕様と初期設定値

溶接条件: TIG直流 (DC) ※交流 (AC) は使用不可

溶接電流: ~200A

電極突出し長: 使用するノズルの出口内径と同じ長さから始め、溶接条件や環境に合わせて調整
(例えば出口内径19mmのCN-12を使用する場合、突出し長は19mmから始める)

ガス流量: 使用するノズル番手の数字から始め、溶接条件や環境に合わせて調整
(例えばノズル番手#15のCN-15を使用する場合、ガス流量は15L/minから始める)



ラメール株式会社

〒143-0006

東京都大田区平和島 6-1-1

東京流通センター センタービル 814

TEL 03-5753-4822

FAX 03-5753-4833

Email sales@lamerco.com

URL https://www.lamerco.com

No.250601