

PIRANHA III

『ピラニア III』 タングステン電極研磨機



MADE IN AMERICA

ダイヤモンド・グラウンド・プロダクツ社 (Diamond Ground Products, Inc. / 米国) の精密タングステン電極研磨機「ピラニア III」は、1 台で研磨・切断・先端平面加工を素早く、精密に行う事ができます。

溶接品質・生産性の向上

精密研磨仕上げ（縦軸方向研磨、面粗度 $0.5\mu\text{m}$ ）により、アークのスタート性・安定性が飛躍的に高まり、溶接品質を向上させます。また再研磨までの電極先端寿命が大幅に延びるため、生産性向上につながります。

高い再現性

シンプルな構造は、設定・操作がとても簡単で、どんな研磨加工も正確に素早く再現できます。

コスト削減

溶接品質と生産性の向上、電極交換や研磨時に発生するダウンタイムの減少により、トータルコストを大幅に削減することができます。

DIAMOND GROUND PRODUCTS

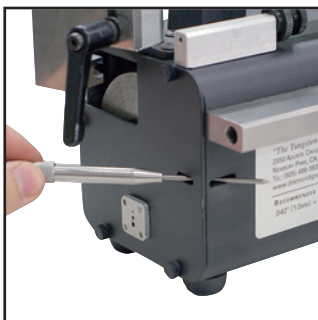


PIRANHA III

『ピラニア III』 タングステン電極研磨機

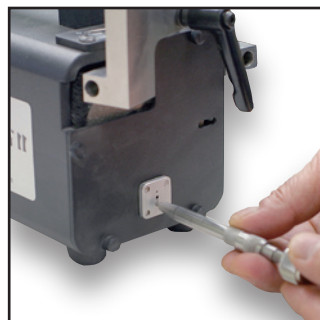
特徴

- 精密研磨仕上げ(縦軸方向研磨、面粗度 $0.5\mu\text{m}$)により、アークのスタート性・安定性が飛躍的に高まり、溶接品質を向上させます。また再研磨までの電極先端寿命が大幅に延びるため、生産性向上につながります。
- 本体は高い堅牢性を持っているので、現場への持ち運びも安心です。
- 電極ホルダーを使用するため、短くなった電極棒(最小長さ 15mm)も安全に研磨する事ができます。
- 1.0、1.6、2.4、3.2、4.0、4.8mm の電極棒を $15^\circ \sim 60^\circ$ の角度範囲で研磨する事ができます。
- 繰り返しの先端平面加工は、本体に装備された「フラットゲージ」で平面加工を均一に仕上げることができます。
- ピラニア III のダイヤモンドホイールは、研磨位置をスライドできるのでホイール全面を無駄なく使用する事ができます。
- シンプルな構造は、設定・操作がとても簡単で、どんな研磨加工も正確に素早く再現できます。
- 溶接品質・生産性の向上、電極交換・研磨時に発生するダウンタイムの減少により、トータルコストを大幅に削減します。



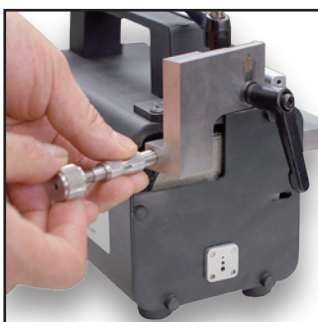
① 切断

Piranha III のダイヤモンドホイールは 1.0~4.8mm までの電極棒を安全に切断します。



② 平面加工

切断したタングステン電極を平面に加工します。

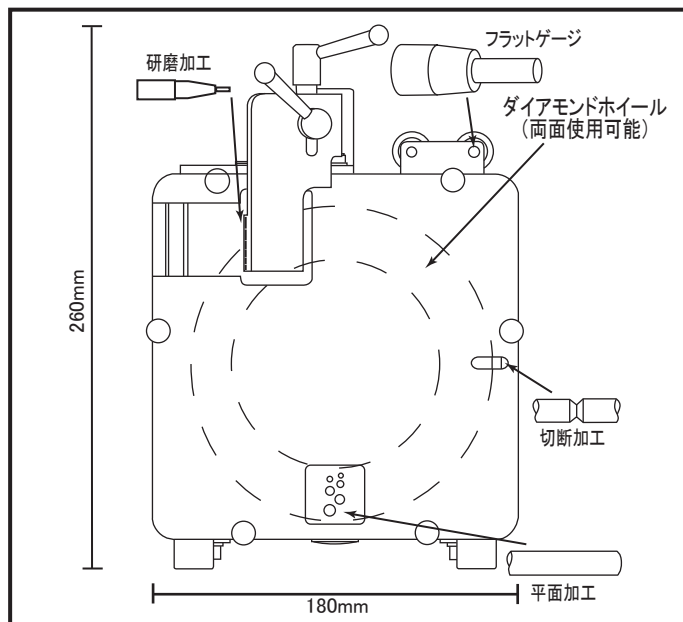
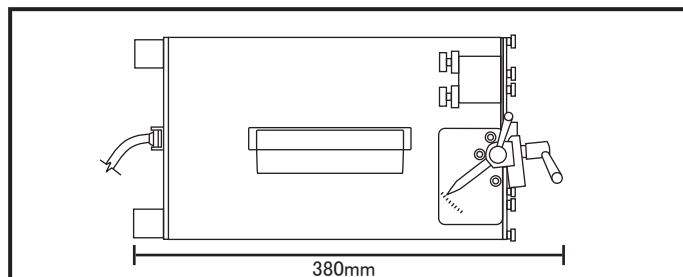


③ 研磨(縦軸方向)

電極ホルダーを使用するので、安全かつ正確に研磨作業を行います。

定格仕様

- 研磨角度の範囲 $15^\circ - 60^\circ$
- 電極径 1.0mm、1.6mm、2.4mm、3.2mm、4.0mm、4.8mm
- 電極最小長さ 15mm
- 入力電源、周波数 100V、50/60Hz
- 消費電力 500W
- モーター無負荷回転数 3,000 RPM
- 寸法(長さ x 幅 x 高さ) 380mm x 180mm x 260mm
- 重量 21.0kg



製造:

DIAMOND GROUND PRODUCTS, INC.



日本代理店:

ラメール株式会社



〒143-0006
東京都大田区平和島6-1-1
東京流通センター AW5-1

TEL: 03-5753-4822
FAX: 03-5753-4833
Email: sales@lamerco.com
URL: <http://www.lamerco.com>